

РОССТАНДАРТ
Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр стандартизации, метрологии
и испытаний в Тверской области»
(ФБУ «Тверской ЦСМ»)

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № 21024/1

Действительно до 21 октября 2014 г.

Средство измерения:

Рулетка измерительная металлическая, тип ЭНКОР-ОК Н5013, 0-50 м
назначенная в качестве средства измерений для измерения расстояний. Единица измерения: метр

ЗМС отсутствует
серия и номер (или) идентификационный номер (или) после серии и номер (или) знака

Заводской номер (номера): 15

Принадлежит: ИП Крутилин Андрей Юрьевич, ИНН 692400425608

наименование юридического (физического) лица, ИП

Поверено в соответствии с МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки
металлические измерительные. Методика поверки.

наименование и номер документа на методику поверки

при следующих значениях влияющих факторов: отн. влажность 55 %;
температура окр. среды 21 °С; атм. давление 750 мм рт. ст.
перечень влияющих факторов, нормированных документом на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов периодической поверки
 соответствует описанию типа и признано пригодным к применению
 по КТ2

Поверительное клеймо  

Руководитель
 отдела (сектора) Молвинов А.С.
(подпись, фамилия)

Поверитель Гладков Д.А.
(подпись, фамилия)

21 октября 2013 г.

РОССТАНДАРТ
Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр стандартизации, метрологии
и испытаний в Тверской области»
(ФБУ «Тверской ЦСМ»)

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № 21022/1

Действительно до 21 октября 2014 г.

Средство измерения:

Штангенциркуль, тип ШЦ-I, 0-200 мм
назначенная в качестве средства измерений для измерения линейных размеров. Единица измерения: миллиметр

ЗМС отсутствует
серия и номер (или) идентификационный номер (или) после серии и номер (или) знака

Заводской номер (номера): 35473

Принадлежит: ИП Крутилин Андрей Юрьевич, ИНН 692400425608

наименование юридического (физического) лица, ИП

Поверено в соответствии с ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика
поверки»

наименование и номер документа на методику поверки

при следующих значениях влияющих факторов: отн. влажность 55 %;
температура окр. среды 21 °С; атм. давление 750 мм рт. ст.
перечень влияющих факторов, нормированных документом на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов периодической поверки
 соответствует описанию типа и признано пригодным к применению

Поверительное клеймо  

Руководитель
 отдела (сектора) Молвинов А.С.
(подпись, фамилия)

Поверитель Гладков Д.А.
(подпись, фамилия)

21 октября 2013 г.